

AKKREDITERINGSdokUMENT

TEST 007

EXOVA AS
Postboks 1084
4391 SANDNES

Akkrediteringen omfatter P12 Kjemisk analyse, P13 Korrosjon, P14 Mekanikk og P15 Metallurgi i henhold til de neste sidene i dette dokumentet.

Akkreditering er første gang innvilget 06.09.1993, og er gitt i overensstemmelse med Stortingsprop. nr. 106 (1989/90), og Norsk Akkrediterings statutter fastsatt i Kgl. resolusjon 7. oktober 1993. Organisasjonen tilfredsstillter kravene i NS-EN ISO/IEC 17025 (2005)

Akkrediteringen forutsetter regelmessig oppfølging, og er gyldig til 03.09.2010. Akkrediteringsbeslutningen innebærer at Norsk Akkreditering har funnet at organisasjonen oppfyller kravene for akkreditert virksomhet innenfor de aktuelle akkrediteringsområder. Organisasjonen står selv ansvarlig for resultatene av utførte målinger.

NORSK AKKREDITERING

Den administrative/geografiske enheten:

EXOVA AS
Postboks 1084
4391 SANDNES

Permanent laboratorium

P12 Kjemisk analyse

| Objekt | Parameter | Referansestandard | Intern metode | Merknad |
|--------------------------------------------|---------------------------------|-------------------|---------------|-----------|
| Metallprodukter, sveiser og grunnmateriale | Direkte avlesnings spektrometri | Intern metode | CHEM 02 | identitet |

Permanent laboratorium

P13 Korrosjon

| Objekt | Parameter | Referansestandard | Intern metode | Merknad |
|---------------------------------------|---------------------|-------------------|---------------|-----------|
| Rustfritt stål og liknende legeringer | Korrosjonsresistens | ASTM G 48-03 | COR 03 | identitet |

Permanent laboratorium

P14 Mekanikk

| Objekt | Parameter | Referansestandard | Intern metode | Merknad |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------|----------------|-----------|
| Metallisk materiale | Strekkprøving | NS-EN 876 | M 01/1 | |
| Metallisk materiale | Strekkprøving | NS-EN 895 | M 01/1 | |
| Metallisk materiale | Strekkprøving | ASTM A370 | M 01/1 | |
| Metal products - welds and parent materials | Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials | ASTM E8 / E8M - 08 | M 01/1 | 0-1000 kN |
| Metallisk materiale | Strekkprøving | ISO 6892 | M 01/1 | 0-1000 kN |
| Metalliske materialer, sveis | Strekkprøving | ASME IX | M 01/1 | |
| Metallisk materiale | Strekkprøving | NS-EN 10002-1 | M 01/1, M 01/2 | |
| Stålprodukter | TTT-testing | NS-EN 10164 | M 01/2 | |
| Stålprodukter | TTT-testing | NS-EN 10002-1 | M 01/2 | |
| Metallisk materiale | Shear pin testing | Intern metode | M 01/3 | |

Den administrative/geografiske enheten:

EXOVA AS
Postboks 1084
4391 SANDNES

Permanent laboratorium

P14 Mekanikk

| Objekt | Parameter | Referansestandard | Intern metode identitet | Merknad |
|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------------------------------|
| Destruktiv prøving av sveis i metalliske materialer - | Strekprøving på langs av sveisemetall i smeltesveiste forbindelser | NS-EN 876 | M 01/4 | 0-1000 kN |
| Destruktiv prøving av sveis i metalliske materialer - | Tversstrekprøving | NS-EN 895 | M 01/4 | 0-1000 kN |
| Metallisk materiale | Strekprøving | ASTM A 370 | M 01/4 | 0-1000 kN |
| Metallisk materiale | Strekprøving | NS-EN 10002-1 | M 01/4 | Del 1: Prøvmingsmetode ved omgivelsestemperatur |
| Metallisk materiale | Strekprøving | ISO 6892 | M 01/4 | 0-1000 kN |
| Metallisk materiale, sveiser | Strekprøving | ASME IX | M 01/4 | |
| Metallisk materiale | Strekprøving | NS-EN 10002-5 | M 01/5 | Testing ved høy temperatur 0-200 N |
| Metallisk materialer | Skårslagprøving | NS-EN 875 | M 02/1 | |
| Metallisk materiale | Skårslagprøving | DIN 50115 | M 02/1 | |
| Charpy inntrykk | Metallisk materiale | ISO 148-1 | M 02/1 | 0-300 J |
| Metallisk materiale | Skårslag, Charpy | NS-EN 10045-1 | M 02/1, M 02/2 | |
| Metallisk materiale | Skårslag Charpy | Intern metode | M 02/2 | 0-300 J |
| Metallisk materiale | Hardhet, Vickers | EN ISO 6507-1 | M 03/1 | |
| Metallisk materiale | Hardhet, Vickers | NS-EN 1043-1 | M 03/1 | |
| Metallisk materiale | Hardhet, Rockwell | NS-EN ISO 6508-1 | M 03/2 | |
| Metallisk materiale | Brinell hardhetsmåling | NS-EN ISO 6506-1 | M 03/3 | |
| Metallisk materiale | Destruktiv prøving av sveis - Bøyeprøving | NS-EN 910 | M 04 | |
| Metallisk materiale | Bøyeprøving | ISO 5173 | M 04 | |
| Metallisk materiale | Destruktiv prøving av sveis - Bøyeprøving | ASTM A370 | M 04 | |
| Metallisk materiale | Destruktiv prøving av sveis - Bøyeprøving | ASME IX | M 04 | |
| Metallisk materiale | CTOD | BS 7448-1 | M 08/1 | |
| Metallisk materiale | CTOD | ASTM E1290 | M 08/1 | |
| Metallisk materiale | CTOD | BS 7448-2 | M 08/1 | |

Den administrative/geografiske enheten:

EXOVA AS
Postboks 1084
4391 SANDNES

Permanent laboratorium

P14 Mekanikk

| Objekt | Parameter | Referansestandard | Intern metode | Merknad |
|--------|-----------|-------------------|---------------|---------|
|--------|-----------|-------------------|---------------|---------|

Permanent laboratorium

P15 Metallurgi

| Objekt | Parameter | Referansestandard | Intern metode | Merknad |
|--------------------------|---------------------------------------------------|-------------------|---------------|---------|
| Metallprodukter, sveiser | Metallografisk preparering av metallisk materiale | Intern metode | MET 01 | |
| Metallprodukter, sveiser | Makro undersøkelse | ASTM E340 - 00 | MET 01 | |
| Metallprodukter, sveiser | Metallografisk preparering av metallisk materiale | ASTM E3 | MET 01 | |
| Metallprodukter, sveiser | Makro undersøkelse | NS-EN 1321 | MET 02 | |
| Makro undersøkelse | Metallisk materiale, sveiser | ASME IX | MET 02 | |
| Metallprodukter, sveiser | Volum fraksjon | ASTM E562 | MET 03/1 | |
| Metallprodukter, sveiser | Stål innleiringsinnhold | ASTM E45 | MET 03/2 | |
| Metallprodukter, sveiser | Kornstørrelse | ASTM E112 | MET 03/3 | |